



## VG-301 架橋助劑



### 外觀

1. 形狀：粒狀
2. 顏色：本色 (白色)
3. 包裝：25KG / 包

### 認證

1. 本產品經SGS檢測通過不含八大重金屬 (報告編號:TE/2015/10043)
2. 本產品經SGS檢測通過14P (報告編號:TE/2015/10043)
3. 本產品經SGS檢測通過不含PAHs (報告編號:TE/2015/10043)

### 特色

1. VG-301和各種橡膠、塑膠相容性高，且生產過程簡易不需變動加工機械及過程。可適用於過氧化物交聯架橋發泡及不發泡之EVA、TPE或POE、EPDM及相關橡塑膠產品。可依配方基材不同需求，酌量添加配方中過氧化物架橋劑用量的0.2~5倍。
2. VG-301添加於使用過氧化物架橋配方中，可以全面有效提升產品物性，例如硬度、彈性、韌性、耐磨、耐壓縮歪、耐熱、耐油、耐候、耐黃變、耐曲折、抗拉、抗撕裂、耐衝擊...
3. VG-301只需少量添加，即可有效使您的產品物性全面提升。除此之外還可縮短產品的硫化成型時間，增加產量。使用時可在增加發泡倍率降低比重情形下維持物性水準降低成本。
4. VG-301特別適用添加在本公司其它產品中應用，提升產品觸感和材料壓縮回復性及物性。例如：高彈性GSE-26X熱塑彈性體、吸震NB-1制震膠等等。

### 注意事項

1. 混合時加工溫度必須低於120°C，以防止VG-301提前於配方中開始分解反應。
2. 使用VG-301加工助劑，必須儘量不用硬脂酸，否則成品易產生針孔或小泡現象

### 添加建議

塑膠樹脂類	如EVA、TPE、POE...等，VG-301使用量為配方中架橋劑用量的0.2~5倍。
天然及合成橡膠類	如NR、IR、EPDM...等，VG-301使用量為配方中架橋劑用量的1~5倍。

### 儲存

1. 放置於陰涼處，避免陽光直射。儲存溫度低於50°C。
2. 遠離火源和熱源。
3. 如果未使用完，請保持包裝密封。